Endüstriyel

D-Pro Automatic

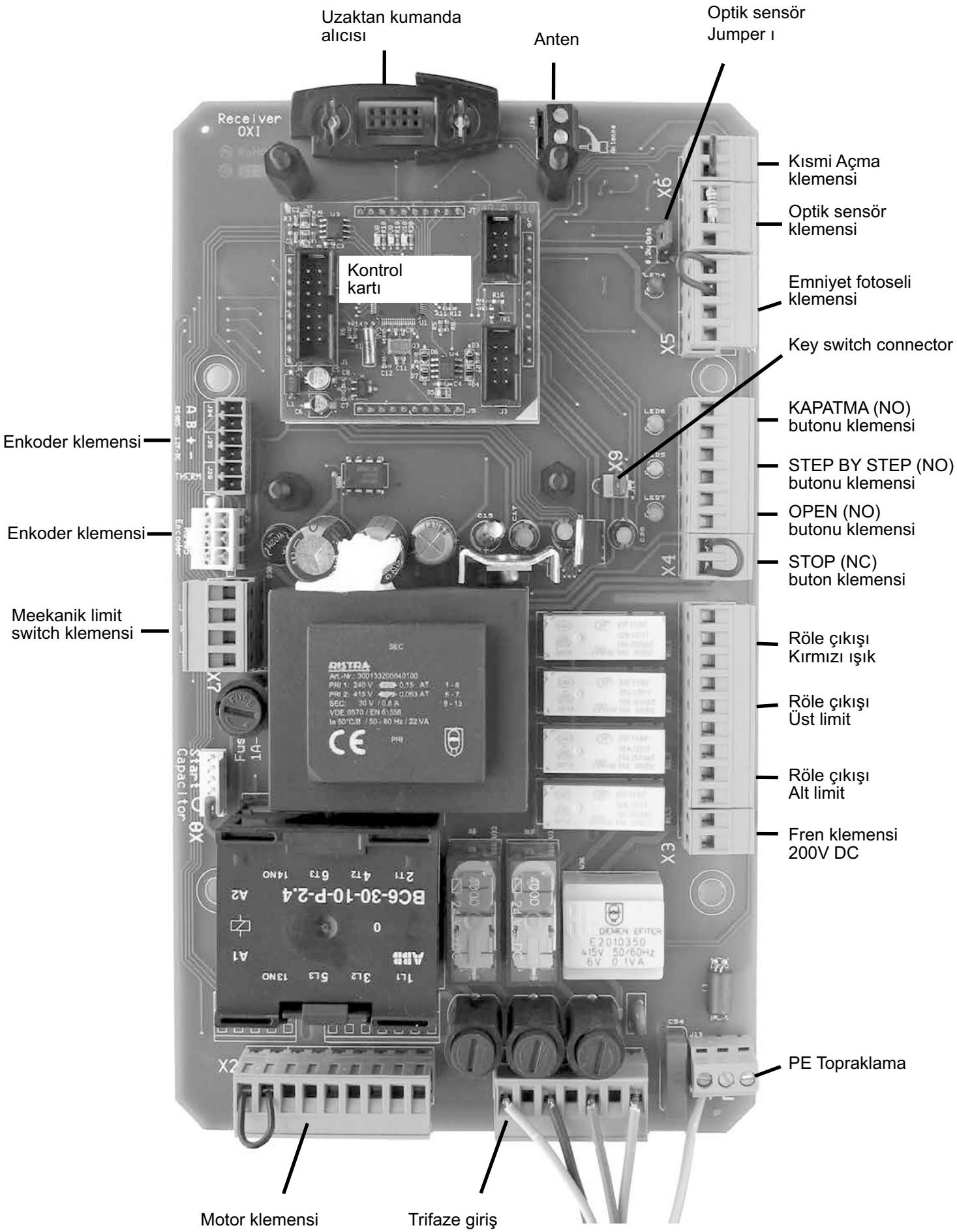
Kontrol Ünitesi

TR - Kullanma Kılavuzu

Nice

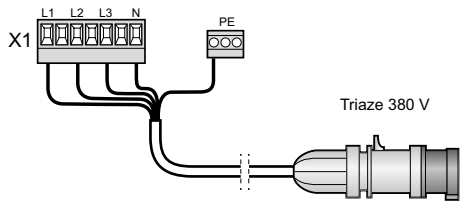
yayotomasyon.com

Kontrol Ünitesi Ana Kartı D-PRO Automatic - 2.2kW



3

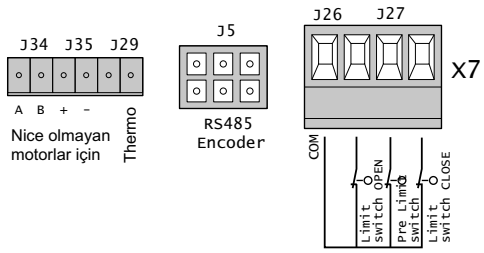
Şebeke enerjisi bağlantısı



DİKKAT : Şebeke elektrik bağlantısı 3 x 16A sigorta ile korunmalıdır.

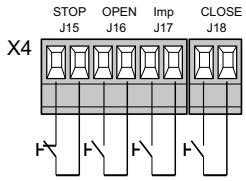
6

Enkoder ve mekanik limit switch bağlantı klemensleri



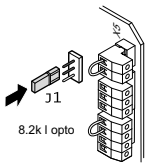
7

Buton bağlantıları

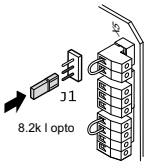


8

J1 Jumper pozisyon seçimi



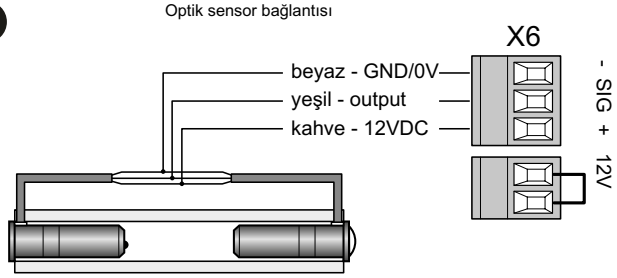
Pnomatik / 8.2 k
(**Deadman** modunda çalıştırmak için bu konum kullanılmalıdır)



Optik sensor
(optik sensör takılmaması durumunda bu konum kullanılmalıdır, aksi taktirde ekranda **F 03 hata kodu** çıkacaktır)

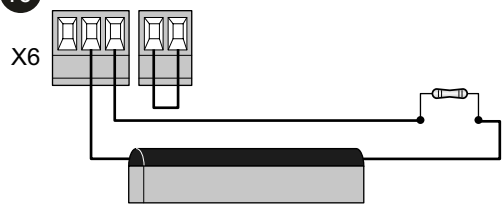
9

Optik sensor bağlantısı



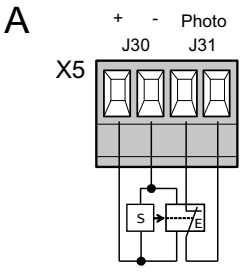
10

8.2 kohm emniyet barı bağlantısı



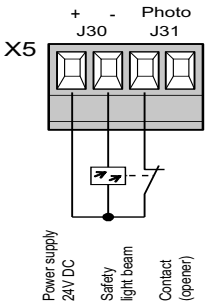
12

Emniyet fotoseli (4 girişli)

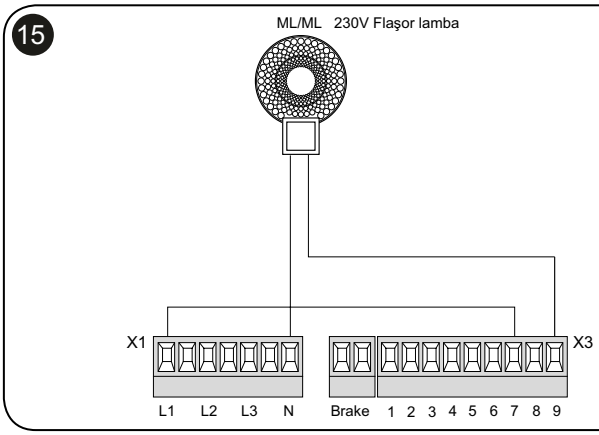


S=Verici
E=Alıcı

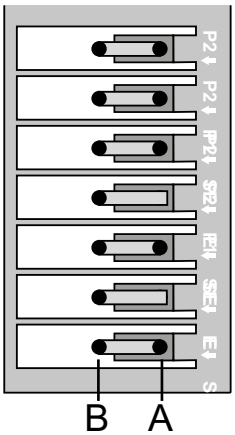
Emniyet fotoseli (3 girişli)



15

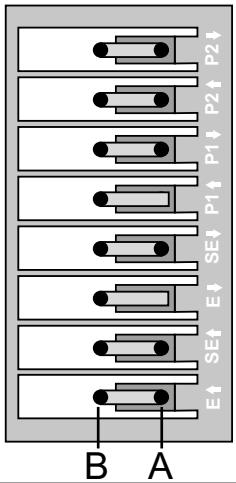


7 Mekanik switch olan motorlar



7	beyaz	ek limit switch 2 CLOSE
6	yeşil	ekl limit switch 2 OPEN
5	beyaz	ek limit switch 1 CLOSE
4	kırmızı	limit switch emniyeti CLOSE
3	beyaz	limit switch CLOSE
2	kırmızı	limit switch emniyeti OPEN
1	yeşil	limit switch OPEN

8 Mekanik switch olan motorlar



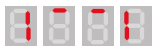
8	beyaz	ek limit switch 2 CLOSE
7	yeşil	ek limit switch 2 OPEN
6	beyaz	ek limit switch 1 CLOSE
5	yeşil	ek limit switch 1 OPEN
4	kırmızı	imit switch emniyeti CLOSE
3	beyaz	limit switch CLOSE
2	kırmızı	limit switch emniyeti OPEN
1	yeşil	limit switch OPEN

ELEKTRONİK LIMIT SWITCH AYARI

Çalışma limitlerinin ayarlanması

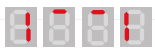
Limit ayarı için Dipswitch 4'ü açın (ON).

Ekranın üst bölümde yatay çizgi yanıp sönecek.



Üst limitin ayarlanması

Kapak dışındaki YUKARI butonuna basılı tutarak kapıyı tamamen açık pozisyona getirin.



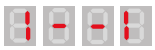
Kapak içindeki YUKARI butonuna kısa süreli basıp bırakarak üst limit hafızaya alın.

Ekranın alt bölümü yanıp sönecek.

Alt limitin ayarlanması

Kapak dışındaki AŞAĞI butonuna basılı tutarak kapıyı tamamen kapalı pozisyona getirin.

Kapak içindeki AŞAĞI butonuna kısa süreli basıp bırakarak alt limit hafızaya alın.

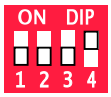


Kısmi Açma (uygulanmayacaksa bir sonraki adıma devam edin)

Kapak dışındaki YUKARI butonuna basılı tutarak kapıyı açmak istenilen pozisyona getirin.

Kapak içindeki YUKARI butonuna kısa süreli basıp bırakarak üst limit hafızaya alın.

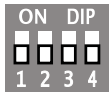
Ekrandaki yazı sönecek.



Limit tanımlama sonu otomatik test

Dipswitch 4'ü kapalı pozisyona getirin.

Ekranda **Elnr** yazısı çıkacak.



Kapak dışındaki YUKARI butonuna bir kez basın.

Kapı kendiliğinden 5 kez açılma ve kapanma manevrası yapacak ve duracak.

Ekranda **Elnr** yazısı sönecek.

Opsiyonel ayarlar

Parametreler ile ince ayar yapamak

Parameter 10 = Üst limit ayarı

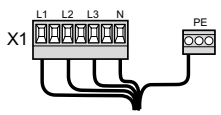
Parameter 11 = Alt limit ayarı

Parameter 12 = Kısmi açma ayarı

Parametre Tablosu

Motor Yönü

Kapak dışındaki YUKARI butonuna basınca motor aşağı yönde hareket ediyorsa, kontrol ünitesinde L1-L2-L3 fazlarının sıralamasını değiştirin.

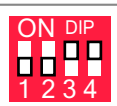


Encoder Yönü

Motor açılma yönüne giderken duruyorsa ve ekranda **F 06** yazıyorsa ;

Dipswitch 3-4 ON konuma getirin.

Kapak içindeki YUKARI veya AŞAĞI butonlarını kullanarak ekranda çıkan işaretin yönünü değiştirin. Dipswitch 3-4 ü OFF yapın.

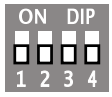


**** Ekranda F104 hata kodu varsa zincir meknizması mikroswitch basılı kalmıştır veya yüksek ısıdan dolaya termistor devrededir.***

OPERASYON FONKSİYONLARI

Normal çalışmada kontrol ünitesi ekranında kapının durumu, açma sayısı veya hata kodlarını gösterir.

Normalde dip switchler OFF konumda olmalıdır

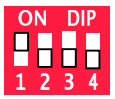


Parametre değiştirmek için

Dipswitch 1 i ON konumuna geritirin.

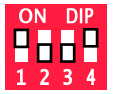
Ekranda P 0 çıkacak.

Kapak içindeki YUKARI ve AŞAĞI butonları ile değiştirmek istediğiniz parametreyi ekrana getirin.



(Örnek olarak Otomatik Kapanma süresini 15 sn yapalım) (parametre 41)

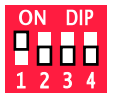
Değişiklik yapılacak parametre seçildikten sonra Dipswitch 4 ü ON konumuna getirin.



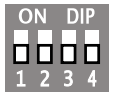
Ekranda fabrika ayarı olan değer çıkacaktır. (0=Otomatik kapanma devre dışı)

ile ayarlamak süreyi belirleyin (Örn.15 sn)

Dipswitch 4 ü OFF konumuna getirin.



Dipswitch 1 i OFF konumuna getirin.



HAFIZA SİLME (Reset - fabrika ayarları)

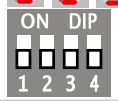
Dip Switch 1-2-3 ü ON konumuna getirin.

EE_1 : Hızlı PVC motorlar için

EE_0 : Seksiyonel kapı motorları için

(kapak içindeki butonlarla seçebilirsin)

Kapak içindeki YUKARI ve AŞAĞI butonlarına **aynı anda 2 sn basılı tutun** ve bırakın. 5 sn sonra Dip Switch 1-2-3 OFF yapın.



EKRAN GÖRÜNTÜLERİ

Sınır switchleri pozisyonu-flaş

ÜST limit

ALT limit

Kısmi limit

DISPLAY pozisyonu - STANDARD - P5=0

ÜST limit

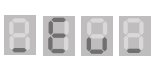
ALT limit

Kısmi limit

DISPLAY epozisyonu - Text - P5 = 1

ÜST limit

ALT limit



Kısmi limit

DISPLAY kapı dönüşü - Text - P5 = 2

OPEN DOOR

CLOSE DOOR

D-Pro automatic kapı kontrol parametreleri ve arıza kodları

D-Pro Automatic Parametre Tablosu									
No.	Adı	Birim	Min. değer	Max. değer	Fabrika ayarı Standard	Fabrika ayarı Hızlı hareket	MLS	ELS	Versiyon
0	Pozisyon gösregesi ve limit switch göstergesi Open buton: Üst sınır switch göstergesi Close button: Alt sınır switch göstergesi Anlık limit pozisyonu göstergesi: Ön limit pozisyon göstergesi	Numara	ro	-	-	-	-	x	0.33
A	**Bakım (Servis ayarları)**								
1	Kapı çalışma sayısı	Numara	0	9999	0	0	x	x	0.33
2	Kapı bakımı (limit değeri)	Numara	0	9999	2000	3500	x	x	0.33
3	Açılış sayacı	Numara	0	65535	0	0	x	x	0.33
4	Otomatik kapı döngüsü (sürekli çalışma)	Saniye	0	255	0	0	x	x	0.33
5	Çalışma seçenekleri göstergesi 0 = Standard ekran 1 = Ek girişlerin limit göstergeleri 2 = Kapı hareketi göstergesi	Numara	0	2	0	0	x	x	0.40
6	Hata kaydı (max. 10 hata)								0.46
7	Test değeri (Servis)								0.46
B	**Elektronik limit switch (Üst/ Alt Limit tanımla işinden sonra hassas limit ayarlarları yapabilirsiniz)**								
10	Üst limit switch	Incr.	0	8191	Off	Off	-	x	0.33
11	Alt limit switch	Incr.	0	8191	Off	Off	-	x	0.33
12	Yarım açma yüksekliği limit switch i	Incr.	0	8191	Off	Off	-	x	0.33
13	Ön limit switch mesafesi	Incr.	1	200	50	50	-	x	0.33
14	Emniyet limit switch mesafesi	Incr.	0	5000	200	250	-	x	0.33
E	**Otomatik kapanma (display ekranındaki rakamlar saniyedir)**								
41	Otomatik kapanma süresi 0 = otomatik kapanma devre dışı	Sn	0	9999	0	0	x	x	0.33
F	Hızlı kapılar/ Nice FI								
50	Yarım frenleme seçeneği 0 = fren bağlı değil 1 = fren bağlı		0	1	1	1	x	x	0.33
K	**Opsiyonlu girişler**								
106	Kumanda alıcı opsiyonları **(sadece OXI ile)** 0 = OXI takılı değil 1 = Aç-Dur-Kapat-Dur 2 = Dahili OPEN 3 = Harici OPEN		0	3	0	0	x	x	0.33
107	OPEN / CLOSE buton opsiyonları **(kapaktaki)** 0 = normal fonksiyon 1 = OPEN / CLOSE butonları kilitli		0	1	0	0	x	x	0.53

D-Pro otomatik hata listesi	
No.	Açıklama
F100-104	Güvenlik devresi
	100 Halat gevşeme switch girişi 101 Röle girişi 102 Stop butonu / Acil stop 103 Kapasitör röle kartı 104 Termistör veya zincir mekanizması mikro switch
F 02	Opsiyonel dirençli yan güvenlik barı
F 03	Optik veya dirençli yan bar (Deadman modunda F 03 hata kodu yanar, J1 jumper konumunu değiştirin)
F 04	Alt limit konumuna ulaştı (zaman sınırı)
F 05	Üst limit konumuna ulaştı (zaman sınırı)
F 06	Sürücü yanlış yöne dönüyor
F 07	Işık hüzmesi testi arıza
F 08	Emniyet limit switch i geçti
F 09	i2c-İletişim mümkün değil
F 10	Elektronik limit switch arıza
F 11	Boş
F 12	Boş
F 13	Boş
F 14	İşlemci testinde arıza
F 15	EZ ışık kirişi takıldı
F 16	Kapı çok hızlı
F 17	Loop dedektor 1 arızalı
F 18	Loop dedektor 2 arızalı
F 19	Yangın dedektörü üzerinden K30
F 20	Automatic closing has switched off after n attempts
F 21	Servis gerektiği için (kapı çalışmıyor)
F 22	Elektronik limit switch arızası
F 23	İnvertörle bağlı olan Rs485 hata veriyorr
F 24	Motor voltajı ve motor rölesi arızalı
F 25	Both changeover relays were tripped
F 26	invertör bağlantı testi hata veriyor
F 27	İnvertör bağlantısı parametreyi kabul etmiyor
F 28	FI iletişim zaman aşımı
F 29	Kapı mandalı zaman aşımı